

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Общество с Ограниченной Ответственностью "Научно - Производственная фирма "Полипласт"

Наименование структурного подразделения, рабочего места	2	3	4	5	Отметка о выполнении
1					6
01. Производство полиуретанов					
1.1.0.1. Начальник производства	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
1.1.0.2. Заместитель начальника производства	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
1.1.0.3. Ведущий инженер-технолог	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса			
1.1.0.5. Механик	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
1.1.0.6. Оператор производства формованного полиуретана и пенополиуретана	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса			
1.1.0.7. Изготовитель блоков пенополиуретана	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
1.1.0.8. Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию технологического оборудования	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
1.1.0.9. Слесарь-сантехник по обслуживанию технологического оборудования	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
1.1.0.11. Токарь	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса			
02. Производство литых изделий из пластмасс горячим способом					
1.2.0.3. Литейщик пластмасс	Установка звукоизолирующих ограждений. Организовать рациональную планировку оборудования в помещении	Снижение уровня шума.			
1.2.0.4. Наладчик машин и автоматических линий по производству изделий из пластмасс	Автоматизация производственных процессов. Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса.			
03. Инструментальное производство					

1.3.0.2. Токарь	Установка звукоизолирующих ограждений. Организовать рациональную планировку оборудования в помещении	Снижение уровня шума.			
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса			
1.3.0.3. Токарь	Установка звукоизолирующих ограждений. Организовать рациональную планировку оборудования в помещении	Снижение уровня шума.			
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса			
1.3.0.4. Токарь	Установка звукоизолирующих ограждений. Организовать рациональную планировку оборудования в помещении	Снижение уровня шума.			
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса			
1.3.0.5. Токарь	Установка звукоизолирующих ограждений. Организовать рациональную планировку оборудования в помещении	Снижение уровня шума.			
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса			
1.3.0.6. Фрезеровщик	Установка звукоизолирующих ограждений. Организовать рациональную планировку оборудования в помещении	Снижение уровня шума.			
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса			
1.3.0.7. Слесарь-инструментальщик	Установка звукоизолирующих ограждений. Организовать рациональную планировку оборудования в помещении	Снижение уровня шума.			
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса			
04. Сектор качества					
1.4.0.4. Лаборант химического анализа	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
1.4.0.5. Контролер качества продукции и технологического процесса	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса			
05. Слабженческо-сбытовая служба					
06. Административно-управленческий аппарат					

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Технический директор


(подпись)

Степанов Л.И.

(Ф.И.О.)


(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Инженер по охране труда


(подпись)

Михайлова Л.В.

(Ф.И.О.)


(дата)

Представитель трудового коллектива


(подпись)

Горшунова Т.М.

(Ф.И.О.)


(дата)

Начальник производства полиуретанов


(подпись)

Уваров К.В.

(Ф.И.О.)

(дата)

Начальник инструментального производ-
водства


(подпись)

Бегишев А.М.

(Ф.И.О.)

(дата)

Начальник сектора качества


(подпись)

Шарипова А.Г.

(Ф.И.О.)


(дата)

Инспектор по кадрам


(подпись)

Никитина А.И.

(Ф.И.О.)


(дата)

Эксперт(ы) по проведению специальной оценки условий труда:

1800


(подпись)

Парфёнов Павел Владимирович

(Ф.И.О.)

(дата)

(№ в реестре)